



**Meccanica Pastorelli**  
s.r.l.



Via P. Miani, 337/345  
41054 Marano sul Panaro (Mo) Italy



Phone: +39 - 059 772388



info@pastorellimeccanica.it



PIVA 03730040361

# PARCO MACCHINE

## TORNITURA - FRESATURA - A CNC

e per la lavorazione di:

INGRANAGGI IN GENERE D.40 / D.250

CROCERE PORTASATELLITI PER DIFFERENZIALE

PARTICOLARI DA LAVORARE SU PIU' FACCE A 90° IN UNA SOLA PRESA

CAMPANE FRIZIONE

BOCCOLE

COPPIE CONICHE

CORONE

FLANGE DA Ø 20 A Ø 300 in fase unica o da ripresa con possibilita' di forature e fresature

MANICOTTI

PERNI TRIANGOLARI PER STERZO

PIGNONI

PLANETARI

ROTULE

SATELLITI

SFERE

SOLARI

SUPPORTI



### **1. CENTRO DI LAVORO VERTICALE DOOSAN MYNX 5400**

Sistema di raffreddamento: POMPE ALTA PRESSIONE CON FILTRO

Dimensioni tavole: mm 1000 X 500 X 450 UTILE;

Caratteristiche tecniche:

- CAMPO DI LAVORO: mm 1020 X 540 X 530;
- CAMBIO UTENSILE A 30 STAZIONI CON ATTACCO BT40;
- MANDRINO A 15 Kw, VELOCITA' rpm 40-8000 GIRI;
- DISPOSITIVO PER IL PASSAGGIO DEL REFRIGERANTE ATTRAVERSO IL MANDRINO;

Sistema di AUTOSPEGNIMENTO

ANNO ACQUISTO 2011

### **2. N.3 TORNI FRONTALE BIMANDRINO MURATA "MD200G" CON CARICATORE A PORTALE INTEGRATO CON MOTORIZZAZIONI SU AMBEDUE LE TESTE**

N.1 ANNO 2008

N.2 ANNO 2018

Tipologia di lavorazione: MACCHINA IDEALE PER MEDIE - ALTE PRODUZIONI DI INGRANAGGERIA O PARTICOLARI DA RIPRESA CON POSSIBILITA' DI LAVORAZIONI DI FORATURA E FRESATURA MEDIANTE UTENSILI MOTORIZZATI

Sistema di alimentazione pezzi: ALIMENTATORE 20 PALLETS SOVRAPPONIBILI FINO A 500 mm

Sistema di scarico pezzi: DEPOSITO PEZZO SU TAPPETTO GOMMATO.

Caratteristiche tecniche:

- 1° AUTOCENTRANTE: ø 250 PER PRESA GREZZO
- 2° AUTOCENTRANTE: ø250 AUTOSTAFFANTE CON CONTROLLO PARALLELISMO IN AUTOMATICO (SISTEMA PEL);
- Dimensioni massime di tornitura: ø 200 MM, ALTEZZA 150 MM;
- Passaggio Barra: mm.80

### **3. TORNIO FRONTALE BIMANDRINO MURATA "MW120" CON CARICATORE A PORTALE INTEGRATO**

ANNO 2017

Tipologia di lavorazione: MACCHINA IDEALE PER MEDIE-ALTE PRODUZIONI DI INGRANAGGERIA O PARTICOLARI DA RIPRESA;

Sistema di alimentazione pezzi: ALIMENTATORE 14 PALLETS SOVRAPPONIBILI FINO A 500 mm.;

Sistema di scarico pezzi: DEPOSITO PZ SU TAPPETTO GOMMATO;

Caratteristiche tecniche:

- 1° AUTOCENTRANTE: ø 210 PER PRESA GREZZO;
- 2° AUTOCENTRANTE: ø210 AUTOSTAFFANTE CON CONTROLLO PARALLELISMO IN AUTOMATICO (SISTEMA PEL);
- Dimensioni massime di tornitura: ø.160 MM, ALTEZZA 80 mm, PESO MAX 3+3 Kg;
- TEMPO MINIMO DI CICLO 20 SECONDI.



**4. N.2 CENTRI DI TORNITURA A CNC A 3 ASSI DOOSAN "PUMA 2600M" CON UTENSILI MOTORIZZATI E CNC FANUC 0i -Tc E CONTROPUNTA**

ANNO ACQUISTO 2008

Caratteristiche tecniche:

- **MANDRINO ASA8 a 3 griffe CON CONTROLLO ASSE C  $\pm 360^\circ$ ;**
- Diametro mandrino: 250 mm;
- Passaggio barra:  $\phi 76$  mm;
- Diametro tornibile: 300 mm; Lunghezza tornibile: 510 mm.

**5. TORNIO A CNC DOOSAN "PUMA 300" CON CONTROPUNTA**

Caratteristiche tecniche:

- **IDEALE PER PEZZI DA RIPRESA FINO A D.350**
- Diametro mandrino: 250 mm;
- Passaggio barra:  $\phi 70$  mm; Distanza tra le punte: 800 mm.;
- Diametro tornibile: 300 mm; Lunghezza tornibile: 700 mm;

ANNO ACQUISTO 2010

**6. TORNIO DOOSAN "PUMA 300M" CON CONTROPUNTA**

Caratteristiche tecniche:

- **CON UTENSILI MOTORIZZATI**
- **IDEALE PER PEZZI DA RIPRESA CON POSSIBILITA' DI FORATURA/FRESATURA IN CICLO**
- Diametro mandrino: 250 mm;
- Passaggio barra:  $\phi 70$  mm;
- Distanza tra le punte: 800 mm.;
- Diametro tornibile: 300 mm;
- Lunghezza tornibile: 700 mm.

ANNO ACQUISTO 2010

**7. N.2 TORNII A CNC DOOSAN "PUMA 3100M" MOTORIZZATI CON CONTROPUNTA**

ANNO DI ACQUISTO: 2015

Caratteristiche tecniche:

- Diametro mandrino: 315 mm;
- Passaggio barra:  $\phi 90$  mm;
- Distanza tra le punte: 1200 mm;
- Diametro tornibile: 300 mm.;
- Lunghezza tornibile: 1000 mm;
- **Potenza: 42kw.**



### 8. **TORNIO A CNC "PUMA 2600 DOOSAN" CON MANDRINO IDRODIVISORE**

ANNO 2016

Tipologia di lavorazione: IDEALE PER LA LAVORAZIONE DI PZ CON PIU' FACCE CON GRANDE PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO E RIGIDITA' DI BLOCCAGGIO E LA POSSIBILITA' DI INSERIRE NEL CICLO LA CONTROPUNTA. MACCHINA IDEALE PER LA LAVORAZIONE DI CROCERE PORTASATELLITI, VALVOLE , DISTRIBUTORI, ECC...

Caratteristiche tecniche:

- MANDRINO DIAM.275 mm. IDRODIVISORE A 8 STAZIONI A 45°;
- PASSAGGIO ROTANTE  $\varnothing$  .260 mm;
- TORRETTA A 12 STAZIONI

### 9. **TORNIO A CNC A 2 ASSI "DOOSAN PUMA 300C" CON MANDRINO IDRODIVISORE AUTOBLOCK AXN 315**

Tipologia di lavorazione: IDEALE PER LA LAVORAZIONE DI PZ CON PIU' FACCE CON GRANDE PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO E RIGIDITA' DI BLOCCAGGIO E LA POSSIBILITA' DI INSERIRE NEL CICLO LA CONTROPUNTA. MACCHINA IDEALE PER LA LAVORAZIONE DI CROCERE PORTASATELLITI, VALVOLE , DISTRIBUTORI, ECC...

Caratteristiche tecniche:

- MANDRINO DIAM. 315 mm. IDRODIVISORE A 4 STAZIONI A 90°;
- PASSAGGIO ROTANTE  $\varnothing$  .225 mm;
- TORRETTA A 10 STAZIONI
- TOOL LOAD MONITOR

ANNO ACQUISTO 2008

### 10. **N.8 MARCATRICE A MONOPUNTO MOD.TMP1700/420 "AUTOMATOR"**

Tipologia di lavorazione: ADATTE A MARCARE CARATTERI A TRATTO CONTINUO, AD ARCO, LOGHI E SU SUPERFICI IRREGOLARI O TONDE CON DISLIVELLO FINO A 12 MM.



## II. SALA COLLAUDO

### PROFILOMETRO MOD.PGS 200-SM (ANNO 2013)

- **CRYSTA-PLUS " M544 " MISURATORE TRIDIMENSIONALE MITUTOYO**
- **TRIMOS "VS600" MISURATORE VERTICALE DIGITALE**  
A RISOLUZIONE MILLESIMALE CON COMPRESSORE PER CUSCINETTO ARIA.  
**SERIE COMPLETA DI CALIBRI DIGITALI DA 0/300 MITUTOYO**
- **SET BLOCCHETTI DI RISCONTRO PIANI PARALLELI IN CERAMICA**  
MITUTOYO 516-367 CLASSE PRECISIONE 1 NR.32 PEZZI CERTIFICATI KIWA CERMET
- **N.2 SERIE BLOCCHETTI DI RISCONTRO**  
IN ACCIAIO (SET 47 pz + SET 83 pz)
- **BANCO TRIMOS**  
IN GRANITO NERO 1000x630x140 GRADO ZERO
- **SUPPORTO BANCO SUFFRITTI GIANNI**  
PER IL CONTROLLO DELLE CONCENTRICITA' E RETTILINEITA' DEGLI ALBERI; UTILE L=560 H=150 kG.73
- **BLOCCHI A V** in granito nero
- **BLOCCHI A V** in acciaio
- **LENTE INGRANDIMENTO GRADUATA**
- **RUGOSIMETRO MITUTOYO "SURFTEST SJ-201"**  
DOTATO DI INTERFACCIA RS-232C E DI UN'USCITA DIGIMATIC
- **APPARECCHIO DI PRESETTAGGIO "MINI BLUE STAR" (VEGA INTERNATIONAL TOOLS) anno 2002**  
H.MAX 315 ø MAX 310  
Rilevazione con elevata precisione di misurazione con righe elettroniche Mitutoyo e visualizzazione con comp.digitale Mitutoyo
- **SPINE TOBLER SERIE COMPLETA**
- **N.10 SERIE COMPLETE MICROMETRI MITUTOYO.**
- **N.2 SERIE COMPLETA MICROMETRI MITUTOYO A PIATTELLI PER ESTERNI**
- **N.2 SERIE COMPLETA MICROMETRI MITUTOYO ELETTRONICI MILLESIMALI PER ESTERNI**
- **MICROMETRI DI PROFONDITA'**
- **MICROMETRI MITUTOYO PER CANALINI ESTERNI**
- **MICROMETRI MITUTOYO PER CANALINI INTERNI**
- **N.2 PISTOLE BOWERS DIGITALE MILLESIMALE PER CONTROLLO DIAMETRI INTERNI CON 4 ANELLI DI**
- **AZZERAMENTO CERTIFICATI KIWA CERMET (DA 20 – 50) (DA 50 – 100)**
- **N.5 SERIE COMPLETE ALESAMETRI MITUTOYO PER CONTROLLI FORI**
- **COMPARATORI MILLESIMALI ELETTRONICI CON USCITA DATI**
- **COMPARATORI PER CANALINI INTERRAPID**