PARCO MACCHINE

RETTIFICA-LAPPATURA-LUCIDATURA-LAVAGGIO

1. N°16 LAPPATRICI PIANE

Lappatrice piana

Caratteristiche tecniche:

- Ø tavola rotante 1300 mm
- Ø anelli autolappanti 500mm
- Ø MAX lavorabile 450mm

2. N°6 LAPPATRCI SFERICHE

Lappatrice sferica

Caratteristiche tecniche:

- Ø tavola 1200 mm
- Raggio tavola 1500 mm
- Ø anello autolappante 500mm
- Ø MAX lavorabile 450mm

3. N°4 LAPPATRCI SFERICHE

Lappatrice sferica

Caratteristiche tecniche:

- Ø tavola 1500mm
- Raggio tavola 1500mm
- Ø anello autolappante 600mm
- Ø MAX lavorabile 555mm

4. N°3 RETTIFICHE

Rettifiche su faccia piana

Caratteristiche tecniche:

- Rettifica sferica raggio 1600mm dimensioni Ø 792x61mm
- Rettifica sferica raggio 1300mm dimensioni Ø 792x61mm
- Rettifica piana dimensioni Ø 792x100mm
- Ø MAX lavorabile 210mm

5. N°1 RETTIFICA TANGENZIALE

Impianto di rettifica tangenziale su faccia piana

Caratteristiche tecniche:

- Ø MAX lavorabile 200mm
- Testa con regolazione angolo di lavoro

ANNO DI COSTRUZIONE: 2021

Sede legale:

Via Provinciale per Pavullo, 84
41029 Sestola (Mo) - Italy

C.F.-P.IVA 04056320361
SDI: 5RUO82D

Phone: +39 059 8676485
Fax: +39 0536 68430

Sede produttiva:

Via Roma, 1216/A
45038 Polesella (Ro) - Italy

Phone: +39 329 2857386

esseciseal@cep-intl.it
essecisealsrl@pec.it

6. *IMPIANTO DI LAVAGGIO*

Lavaggio a immersione con vasche ad ultrasuoni, risciacquo caldo-freddo e asciugatura

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni MAX 500x550mm h 450mm
- Vasca 1 lavaggio a spruzzo con detergente
- Vasca 2 lavaggio a ultrasuoni
- Vasca 3/4 risciacquo
- Vasca 5 con azione passivante riscaldata
- Vasca 6 asciugatura ad aria calda

7. *IMPIANTO DI LAVAGGIO TECNOFIRMA*

Lavaggio a immersione con vasche ad ultrasuoni, risciacquo caldo-freddo e asciugatura

Caratteristiche tecniche:

- Lavaggio prima vasca a ultrasuoni con tampone
- Lavaggio seconda vasca a ultrasuoni
- Tunnel con risciacquo caldo-freddo
- Tunnel di asciugatura
- Dimensioni MAX lavabili 330x440mm
- Lunghezza MAX 830mm

ANNO DI COSTRUZIONE: 2020

8. *ISOLA DI LUCIDATURA-OLIATURA-MONTAGGIO AUTOMATICA*

Isola robotizzata

Caratteristiche tecniche:

- Lucidatura automatica
- Oliatura automatica
- Verifica difetti con sistema di visione
- Assemblaggio componenti automatico

ANNO DI COSTRUZIONE: 2019

9. *N°3 IMPIANTO DI LUCIDATURA*

Impianto robotizzato

Caratteristiche tecniche:

- Lucidatura a secco
- Carico scarico pezzo automatizzato
- Caricatori pezzi automatici

SALA COLLAUDO-TESTING

10. STRUMENTI DI CONTROLLO

- **SET BLOCCHETTI PIANI PARALLELI**
  - SDM MEASURING INSTRUMENTS
  - BORLETTI
  - FERVI
- **N°3 PIASTRA DI RUGOSITÀ**
  - MITUTOYO da 2.97 a 9.4 micron
- **N°6 CALIBRI A CORSOIO CENTESIMALI**
  - STAINLESS HARDENED da 0 a 150mm
  - ALPA da 0 a 250mm
  - N°2 POLI da 0 a 150mm
  - M METRICA da 0 a 150mm
  - OBERK da 0 a 150mm
- **CALIBRO DIGITALE**
  - BETA da 0 a 200mm
  - BETA da 0 a 150mm
  - BOCCHI da 0 a 200mm
  - N°4 MITUTOYO da 0 a 150mm
- **RUGOSIMETRO**
  - PERTHEN da 0.02 a 12.5 micron
  - N°2 ALPA
  - MITUTOYO
- **N°5 PIANI DI RISCONTRO**
- **N°2 FARO ARM CAM MEASURE**
- **N°3 LAMPADA MONOCROMATICA**
- **MICROSCOPIO**
  - NYCON
  - WE-WHILL
  - LQKYWNA
- **N°2 MISURATORE DIGITALE DI TEMPERATURA FERVI**
- **N°2 TORCIA LED UV TATTU**
- **3D DIMENSIONAL**
  - 3D FAMILY con tastatore e visore
  - 3D FAMILY con visore

- **CELLA DI CARICO PER PROVE DI COMPRESSIONE GRUPPI ANELLI**

- **SPETTROMETRO**
  - AMATEK spettrometro ad immersione ottica

- **INGLOBATRICE**
  - HITECH EUROPE pressa automatica pneumatica per inglobamento provini metallografici

- **LENTE INTERFEROMETRICA MONOFACCIA**
  - ASTEC LAM PLAN S.R.L. Ø100X15
  - ASTEC LAM PLAN S.R.L. Ø100X25

- **N°6 STAZIONI RUNNING TEST DA Ø 38mm a Ø 600 mm**

Sede legale:
Via Provinciale per Pavullo, 84
41029 Sestola (Mo) - Italy
C.F.-P.IVA 04056320361
SDI: 5RUO82D
Phone: +39 059 8676485
Fax: +39 0536 68430

Sede produttiva:
Via Roma, 1216/A
45038 Polesella (Ro) - Italy
Phone: +39 329 2857386
essecisEal@cep-intl.it
essecisealsrl@pec.it